



ОБНИНСКОЕ НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "ТЕХНОЛОГИЯ"  
(ОАО "ОНПП "Технология")

249031, Россия, Калужская область, г. Обнинск, Киевское шоссе, д. 15  
телефон: +7 48439 6 10 35; факс: +7 48439 6 45 75; телетайп: 183507 "Алмаз"  
info@technologiya.ru; www.technologiya.ru

## СВЯЗУЮЩИЕ ДЛЯ ПКМ

	Основа	Назначение	Технические характеристики
ЭНФБ	раствор эпоксидных и фенолоформальдегидных смол в спирто-ацетоновой смеси	Пропитка углеродных, стеклянных наполнителей (лент, тканей, нитей) и получение на их основе углепластиков и стеклопластиков	Теплостойкость не менее 160 <sup>0</sup> С
УП-2227	раствор эпоксидных смол отвердителя и модификатора в спирто-ацетоновой смеси	Изготовление препрегов с применением стеклянных, углеродных и органических тканых наполнителей. Препреги предназначены для получения высокопрочных теплостойких композиционных материалов	Теплостойкость не менее 190 <sup>0</sup> С
Композиция ЭП-2МК	смесь продукта взаимодействия дифенилметан-диизоцианата и фосдиола с эпоксидной смолой и каучуком.	Изготовление композиционных материалов с пониженной горючестью и дымовыделением	Время желатнизации при температуре 170±1 <sup>0</sup> С – 20-125 мин.
ЭДТ-69Н	раствор эпоксидных смол в спирто-ацетоновой смеси	Изготовление препрегов с применением стеклянных, углеродных и органических армирующих наполнителей	Теплостойкость не менее 120 <sup>0</sup> С
ТЭИС-33М	расплавное на основе эпоксидных и бисмалеимидных смол	Для изготовления изделий из ПКМ	Рабочая температура до 180 <sup>0</sup> С
БМИ-3	расплавное на основе бисмалеимидных смол	Для изготовления изделий из ПКМ	Рабочая температура до 250 <sup>0</sup> С