

Электроизоляционные компаунды

| Марка | Химическая основа | Рекомендуемый режим отверждения | Класс нагревостойкости, °С | Назначение | Гарантийный срок хранения, мес. |
|---------|----------------------|---|----------------------------|--|--|
| КЭУ-1 | Эпоксипуретановый | 25 °С – 8 ч или 60 °С – 2 ч | 150 | Заливочный компаунд. Предназначен для герметизации элементов электро- и радиотехнических устройств, защиты их от воздействия пыли, влаги, солевых растворов, бензина, масел, пыли, и т.п | 6 |
| КЭУ-1М | Эпоксипуретановый | 25 °С – 24 ч | 150 | Заливочный компаунд. Предназначен для герметизации элементов электро- и радиотехнических устройств, защиты их от воздействия пыли, влаги, солевых растворов, бензина, масел и т.п | 6 |
| КЗЭ-1 | Эпоксидный | 120 °С – 5 ч | 130 | Заливочный компаунд. Предназначен для герметизации радиотехнических и электронных устройств, работающих в среде топлив, масел и в условиях повышенной влажности. | при температуре 10-25 °С – 45 суток; при температуре 0-10 °С – 90 суток |
| ВЭК-7 | Эпоксидный | 90 °С - 1 ч 130 °С - 1 ч 200 °С - 2 ч | 200 | Заливочный компаунд. Предназначен для герметизации элементов электро- и радиотехнических устройств, защиты их от воздействия пыли, влаги, солевых растворов, бензина, масел и т.п. | 6 |
| ТЭЗК-01 | Кремний-органический | 25 °С – 24 ч | 250 | Предназначен для герметизации печатных плат изделий радио- и электротехнического назначения, работающих в среде воздуха, защиты их от воздействия влаги, пыли, солевых растворов. | 12 |

| | | | | | |
|----------|----------------------|--|-----|--|----|
| ПИК-220 | Бисмале-имидный | 150 °С - 2 ч 170 °С - 2 ч 180 °С - 2 ч 200 °С - 16 ч 250 °С - 3 ч | 200 | Пропиточный компаунд. Применяется как при капельной, так и при автоклавной пропитке моточных узлов электрических машин, работающих в среде топлив, масел и на воздухе в условиях повышенной влажности. | 12 |
| МАР-9135 | Олигоэфир-акрилатный | 140 °С - 1 ч 170 °С - 1 ч 200 °С - 0,5 ч 250 °С - 1 ч 300 °С - 2 ч | 300 | Пропиточный компаунд. Применяется для герметизации методом пропитки обмоток электрических машин, работающих в среде углеводородного масла и на воздухе в условиях повышенной влажности. | 12 |



ГНЦ РФ АО
«ОНПП «Технология»
им. А.Г.Ромашина»

249031, г. Обнинск Калужской обл.,
Киевское шоссе, 15,
ГНЦ РФ АО «ОНПП «Технология»
им. А.Г.Ромашина»
Тел.: (495) 232-10-45, (484) 396-28-41
Факс: (484) 396-45-75
E-mail: info@technologiya.ru
Web site: www.technologiya.ru
www.технология.рф



Основные технические характеристики электроизоляционных компаундов

| Наименование показателя | КЭУ-1 | КЭУ-1М | КЗЭ-1 | ВЭК-7 | ТЭЗК-01 | ПИК-220 | МАР-9135 |
|---|-------------------------|-------------------------|-----------------------|-----------------------|----------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|
| Динамическая вязкость, не более, Па·с | 2 (25 °С) | - | 1 (70 °С) | 0,5 (50 °С) | - | 00,5-0,12 (150 °С) | 3,5 (25 °С) |
| Время гелеобразования, не менее, мин | 90-180 (25 °С) | 90-180 (25 °С) | 40 (120 °С) | 15 (110 °С) | 30-360 (20 °С) | 180-300 (150 °С) | 9-11 (140 °С) |
| Разрушающее напряжение при изгибе, не менее, МПа | - | - | 81,6 (20 °С) | - | - | 95,9 (20 °С) 33,6 (180 °С) | 84±12 (20 °С) 44 ±8 (180 °С) |
| Относительное удлинение в момент разрыва, % | 22-32 | - | - | - | 80 - 150 | - | - |
| Условная прочность при растяжении, не менее, МПа | 3,7 | - | - | - | 1,5 | - | - |
| Удельное объемное электрическое сопротивление не менее, Ом·см, при температуре, °С: 20, 200 | 3·10 ¹⁴ - | 3·10 ¹⁴ - | 10 ¹⁴ - | 10 ¹⁴ - | 10 ⁹ - | 10 ¹⁵ 10 ¹⁰ | 10 ¹⁴ 10 ¹³ |
| Электрическая прочность при 20 °С, не менее, кВ/мм | 20 | 20 | 20 | 30 | 15 | 26 | 30 |
| Цементирующая способность на пучке при 20 °С, не менее, Н | - | - | - | - | - | 245-294 | 22,5 |



249031, г. Обнинск Калужской обл.,
Киевское шоссе, 15,
ГНЦ РФ АО «ОНПП «Технология»
им. А.Г.Ромашина»
Тел.: (495) 232-10-45, (484) 396-28-41
Факс: (484) 396-45-75
E-mail: info@technologiya.ru
Web site: www.technologiya.ru
www.технология.рф

