



ОБНИНСКОЕ НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "ТЕХНОЛОГИЯ"
(ОАО "ОНПП "Технология")

249031, Россия, Калужская область, г. Обнинск, Киевское шоссе, д. 15
телефон: +7 48439 6 10 35; факс: +7 48439 6 45 75; телетайп: 183507 "Алмаз"
info@technologiya.ru; www.technologiya.ru

ПРЕПРЕГИ

Основа	Назначение	Технические характеристики
однонаправленные и равнопрочные углеродные наполнители (ткани) и эпоксисоволачное связующее	Изготовление конструкционных углепластиков, работающих в интервале температур от - 60°C до +150 °C	Характеристики углепластиков: <ul style="list-style-type: none"> • Толщина монослоя – 0,16-0,33 мм; • Предел прочности при сжатии в направлении «0» - 400-850 МПа; • Предел прочности при растяжении в направлении «0» - 600-1400 МПа; • Модуль упругости при растяжении в направлении «0» - 65-135 ГПа; • Плотность – 1,56 ±0.03 г/см³.
углеродные волокна и эпоксисоволачное связующее	Изготовление конструкционных углепластиков, работающих в интервале температур от - 60°C до +150 °C	Характеристики углепластиков: <ul style="list-style-type: none"> • Толщина монослоя – 0,10-0,13 мм; • Предел прочности при сжатии в направлении «0» - 1300 МПа; • Предел прочности при растяжении в направлении «0» - 2000 МПа; • Модуль упругости при растяжении в направлении «0» - 135 ГПа; • Плотность – 1,57 ±0.03 г/см³.
однонаправленные и равнопрочные углеродные наполнители (ткани) и модифицированное эпоксидное связующее	Изготовление конструкционных углепластиков работающих в интервале температур от -60°C до +80 °C	Характеристики углепластиков: <ul style="list-style-type: none"> • Толщина монослоя – 0,20±0,03 мм; • Предел прочности при сжатии в направлении «0» - 600-900 МПа; • Предел прочности при растяжении в направлении «0» - 700-1800 МПа; • Модуль упругости при растяжении в направлении «0» - 65-120 ГПа; • Плотность – 1,54 -1,60 г/см³.
стеклянные ткани и фенолформальдегидное связующее	Изготовление конструкционных стеклопластиков	<ul style="list-style-type: none"> • Массовая доля содержания связующего – 30-45 %; • Массовая доля содержания летучих веществ – 1,5-4 %; • Массовая доля растворимой фракции связующего не менее 95 %.
электроизоляционные ткани и эпоксидное связующее	Изготовление стеклотекстолитов радиотехнического назначения	<ul style="list-style-type: none"> • Массовая доля содержания связующего -35-50 %; • Массовая доля содержания летучих веществ не более 2%; • Массовая доля растворимой фракции связующего не менее 90 %.